

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01122/24

Серия **RU** № **0557809**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 711, № 713; номер телефона: +7 (483) 240-00-49; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НПО АСТА». Основной государственный регистрационный номер: 1195022002438. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 140202, Россия, Московская область, Воскресенский район, город Воскресенск, улица Коммуны, дом № 9, строение 1, этаж 1, комната 14; номер телефона: +7 (495) 664-20-60; адрес электронной почты: info@npoasta.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НПО АСТА». Место нахождения (адрес юридического лица): 140202, Россия, Московская область, Воскресенский район, город Воскресенск, улица Коммуны, дом № 9, строение 1, этаж 1, комната 14; адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140202, Россия, Московская область, Воскресенский район, город Воскресенск, улица Коммуны, дом № 9, строение 1; 140202, Россия, Московская область, Воскресенский район, город Воскресенск, улица Московская, дом 32.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: клапаны регулирующие АСТА тип Р серии РХХХ с маркировками взрывозащиты согласно Приложению (бланк № 1045100). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.14.11-002-39080305-2021 «Клапаны регулирующие АСТА тип Р». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 599 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 197/24, 198/24, 199/24 от 18.12.2024 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.210A97; акта о результатах анализа состояния производства № 11120-1/АП от 02.10.2024 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.10AM02, эксперт - Галеулин Дамир Гайсович; технических условий ТУ 28.14.11-002-39080305-2021; технических паспортов и инструкций по эксплуатации; отчета об оценке опасностей воспламенения 28.14.11-002-39080305-2024 ООВ; комплекта конструкторской документации. Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 1045100). Условия хранения по группе 5 (ОЖ4) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – 3 года. Назначенный срок службы – 10 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, в том числе идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 1045100, 1067005, 1067006).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.12.2024 **ПО** 18.12.2029 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Дружинина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01122/24

Серия **RU** № **1045100**

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: клапаны регулирующие АСТА тип Р серии РХХХ (далее по тексту – клапаны) предназначены для точного дистанционного перекрытия и/или регулирования расхода, давления и других параметров посредством изменения проходного сечения в системах распределения воды, пара, сжатого воздуха, углеводородов и других сред, совместимых с материалами конструкции клапана.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Структура условного обозначения серии клапана:

$PX_1X_2X_3-X_4X_5-X_6-X_7-X_8-X_9-X_{10}-X_{11}-X_{12}$,

где:

P – тип клапана: P – седельный;

X_1 – тип конструкции: 1 – стандартный 2-х ходовой; 2 – ТЕРМОКОМПАКТ 2-х ходовой; 3 – ТЕРМОКОМПАКТ 3-х ходовой; 5 – высокотемпературный 2-х ходовой; 6 – клапан высокого давления 2-х ходовой; 7 – клапаны проходные со свободно устанавливаемым (поджимным) седлом; 8 – клапаны угловые со свободно устанавливаемым (поджимным) седлом; 9 – клапаны санитарно-гигиенического исполнения (без застойных зон);

X_2 – материал корпуса: 1 – серый чугун; 2 – высокопрочный чугун; 3 – углеродистая сталь; 4 – нержавеющая сталь AISI 304/08X18N10; 5 – нержавеющая сталь AISI 316/08X17N13M2; 8 – хладостойкая сталь;

X_3 – тип присоединения: 2 – межфланцевый; 3 – фланцевый (исполнение уплотнительной поверхности, не указывать для исполнения В);

X_4 – уплотнение штока: С – сальник; Н – сильфон нержавеющей;

X_5 – уплотнение затвора: Е – EPDM (до +150 °С); Ф – PTFE (до +220 °С); М – «металл-металл» (до +425 °С);

X_6 – тип затвора: 1 – неразгруженный по давлению; 2 – разгруженный по давлению;

X_7 – класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015: А; В; III; IV; V; VI;

X_8 – номинальный диаметр, DN

X_9 – номинальное давление, PN, бар;

X_{10} – максимальная температура рабочей среды, °С;

X_{11} – пропускная способность, KVS, м³/ч;

X_{12} – пропускная характеристика: Л – линейная; Р – равнопроцентная; О – отсечная.

3.2 Основные технические характеристики клапанов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра		Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)		II Gb IIB T6...T1* III Db IIB T85°C ...T450°C*
Номинальный диаметр, DN		15 – 400
Номинальное давление, PN (в зависимости от материального исполнения клапана), бар (МПа)	Серый чугун	16 (1,6)
	Высокопрочный чугун	16, 25 (1,6; 2,5)
	Углеродистая сталь	16, 25, 40 (1,6; 2,5; 4,0)
	Нержавеющая сталь	до 160 (16)
Хладостойкая сталь		40

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Дружинина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01122/24

Серия **RU** № **1067005**

Продолжение таблицы 1

Диапазон температуры рабочей среды в зависимости от материального исполнения клапана, °С**	Чугун	От минус 30 до плюс 220
	Углеродистая сталь	От минус 40 до плюс 425
	Нержавеющая сталь	От минус 60 до плюс 425
	Хладостойкая сталь	От минус 60 до плюс 220
Диапазон температуры окружающей среды в зависимости от материального исполнения, °С	Чугун	От минус 10 до плюс 40
	Углеродистая сталь	От минус 45 до плюс 40
	Нержавеющая сталь	От минус 60 до плюс 40
	Хладостойкая сталь	От минус 60 до плюс 40
Примечания: * Обозначение температурного класса (максимальной температуры поверхности) устанавливается в соответствии с разделом 6 ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) в зависимости от температуры рабочей среды и условий эксплуатации; ** Конкретные эксплуатационные пределы указываются в паспорте на каждый клапан.		

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание конструкции

Клапаны конструктивно состоят из следующих основных узлов: корпус, крышка, седло, плунжер, шток. Клапаны могут комплектоваться электрическими (электроприводы, пневматические электромагнитные клапаны, электропневматические распределители, блоки конечных выключателей, электропневматические позиционеры, вводы кабельные) и неэлектрическими (пневматические приводы, фильтры-редукторы, пневматические позиционеры) комплектующими, имеющими действующие сертификаты соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается выполнением конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и применением в конструкции сертифицированных комплектующих, имеющих действующие сертификаты соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), а также с уровнем взрывозащиты, подгруппой газа (пыли), температурным классом (максимальной температурой поверхности) и диапазоном температуры окружающей среды, допускающими применение такого оборудования в соответствии с маркировкой взрывозащиты клапанов, указанной в таблице 1.

Взрывозащита клапанов реализуется выполнением следующих защитных мер и технических решений:

- конструкция клапанов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;
- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5% (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2, п. 8.3 ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- толщина неэлектропроводящих покрытий на заземленных металлических поверхностях не превышает 2 мм;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- клапаны не имеют собственных источников нагрева, температура поверхности клапанов определяется температурой перемещаемого продукта или температурой окружающей среды;
- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Дружинина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 3, Листов 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01122/24

Серия **RU** № **1067006**

- обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

6. ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настоящий сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания (07.08.2024).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Дружинина Екатерина Андреевна
(Ф.И.О.)

М.П.

Панкин Павел Викторович
(Ф.И.О.)